

Vampsab 0023 V0 H

ABS

VAMP TECH SPA

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.008	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.009	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1170	kg/m³	ASTM D 792

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	50	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	2100	MPa	ASTM D 638
屈服应力	30	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	5	%	ASTM D 638
弯曲模量	2200	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	63	MPa	ASTM D 790

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
ASTM数据			
DTUL @ 264 psi	65	°C	ASTM D 648
维卡温度	80	°C	ASTM D 1525

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	60	°C	-
预干燥-时间	3	h	-
注塑熔体温度	200	°C	-
模具温度	50	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

无定形

特殊性能

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品
- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。